



Beispielprojekt



INGELHEIM



- Technikraum mit Edelstahlwasserreservoir
- 16 Klarstrahldüsen (bodenbündig) im Düsentopf mit Rostabdeckung
- Im Pflaster eingelassene Schlitzrinne zur Wasserrückführung
- Wasseraufbereitung mit Sandfilter und automatischer Dosieranlage
- Automatische Frischwassereinspeisung
- LED RGB Beleuchtung, integriert in den Düsentöpfen
- Eine Pumpe drehzahlgesteuert und 16 E-Stellantriebe über SPS Ablaufprogramm für ein abwechslungsreiches Wasserspiel
- Winderfassung zur Fontänenabsenkung

Design. Technik. Umwelt